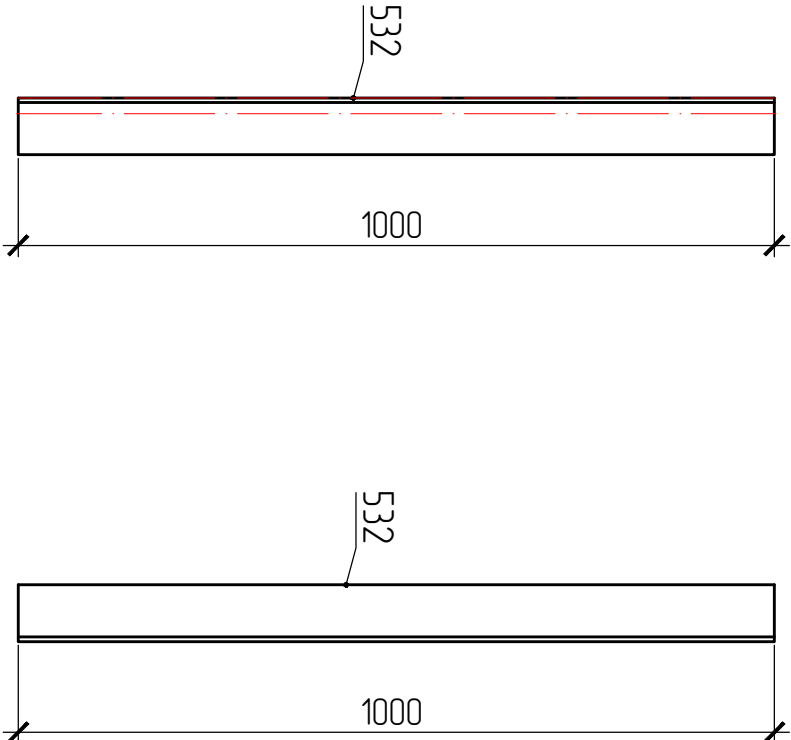
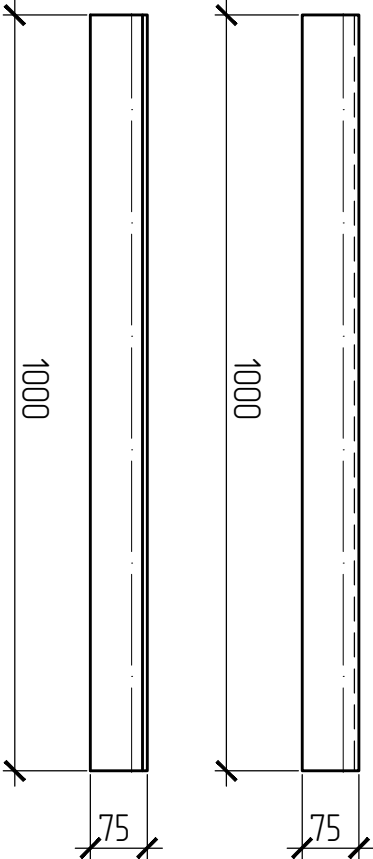


Марка 380-2 (2 шт.)



поз.532



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
380-2	532	1		L75x6	1000	6.9	6.9		C24.5	
		Вес сварных швов			1%	0.1		✓		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L75x6	13.8	C24.5	
На сварные швы:		0.1	
Итого:	13.9		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента	всех	
380-2	2	7	13.9	
Общий вес		13.9		

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7,1-КМД									
Щ"									
Изм	Колуч	Лист	Мок.	Подпись	Дата				
Г/Конт					05.04.2016	380-2			
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/Конт.					05.04.2016	Комплектная мощность 150,8 М Вт состоящая из 7-и элементов сирпунельсбдб 1 элемент сирпунельсбдб			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 274	Листов		
						110,120			